

# ESD3

## Schaltgerät

### Originalbetriebsanleitung

#### 1 Sicherheitshinweise



- Lesen Sie vor Inbetriebnahme des Geräts diese Betriebsanleitung vollständig durch und bewahren Sie diese zur Wiederverwendung auf.
- Montage, Inbetriebnahme, Veränderungen und Erweiterungen dürfen nur von einer erfahrenen Elektrofachkraft ausgeführt werden!
- Bevor Arbeiten am Gerät durchgeführt werden, Stromversorgung zu Gerät/Anlage abschalten!
- Während des Betriebs elektrischer Komponenten
  - können z. B. im Falle eines Kurzschlusses heiße und ionisierte Gase austreten
  - dürfen Schutzauben nicht entfernt werden!
- Beachten Sie die örtlich geltenden elektrischen Sicherheitsvorschriften!
- Das Nichtbeachten der Sicherheitsvorschriften kann Tod, schwere Verletzungen oder erhebliche Schäden zur Folge haben!
- Für die 24 VACDC-Speisung muss die Versorgung aus einem Sicherheitstroff nach EN 61558 erzeugt werden. Die Leitungsverlegung muss geschützt vor mechanischen Beschädigungen erfolgen.
- Es liegt in der Verantwortung des Anlagenherstellers, eine Risikobeurteilung durchzuführen und den Sensor und die Anlage in Übereinstimmung mit den geltenden nationalen und internationalen Vorschriften und Sicherheitsnormen und, falls zutreffend, in Übereinstimmung mit der Maschinenrichtlinie 2006/42/EC zu installieren.

Führen Sie vor Beginn der Installation oder Montage folgende Sicherheitsmaßnahmen durch:



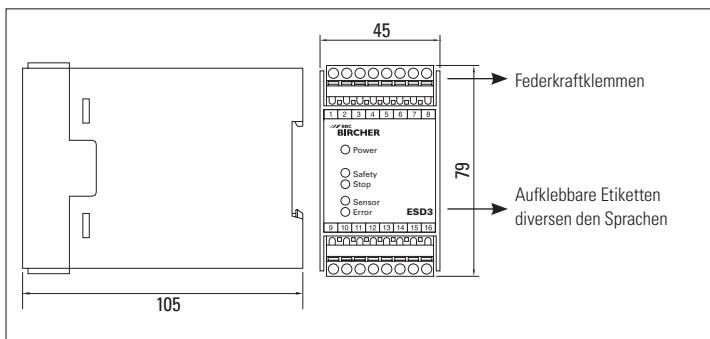
- Überprüfen Sie die Spannungsangaben auf dem Typenschild des Schaltgerätes.
- Schalten Sie die Maschine/Anlage spannungsfrei!
- Stellen Sie sicher, dass die Stromversorgung unterbrochen ist!
- Stellen Sie sicher, dass Gerät/Anlage nicht eingeschaltet werden können!
- Schützen Sie das Gerät mit einem Gehäuse vor Verschmutzung und aggressiven Umgebungsbedingungen!
- Decken oder schrauben Sie benachbarte, unter Spannung stehende Teile ab!
- Im Fehlerfall Gerät vom Netz trennen.

#### Eingeschränkter Berührungsschutz!

#### 2 Produktbeschreibung

Die ESD3-Schaltgeräte dienen zur Überwachung von druckempfindlichen Schutzeinrichtungen des Herstellers (für Schaltmatten nach EN ISO 13856-1, für Schaltelementen nach EN ISO 13856-2). Sie entsprechen den Anforderungen der Norm EN ISO 13849-1 für Schutzeinrichtungen bis zu PL e, Kat. 3, wenn Antriebe direkt an das ESD3 angeschlossen werden.

Das ESD3 ist fehlersicher und verfügt über zwei Eingangskanäle mit redundanten Auswertung. Jeder Kanal steuert ein zwangsgeführtes Relais an. Bei jedem Schaltvorgang testen sich die Relais durch Kontaktrückführung selbst.



#### 2.1 Ausführungsvarianten

Die ESD3-Varianten unterscheiden sich in der Reset-Funktion und in der Ausführung des Statusrelais-Kontaktes. Dieser kann spannungslos sowohl offen als auch geschlossen realisiert werden und ist kein Sicherheitskontakt, sondern dient ausschließlich der Informationsübertragung. Er wird nicht auf Ausfall überwacht und darf unter keinen Umständen zur Sicherheitsabschaltung in irgendeiner Form verwendet werden.

Typ	Reset		Statusrelais		Spannungsvarianten			
	auto	extern	Melde-kontakt <b>M</b>	Störmelde-kontakt <b>SM</b>	Melde-kontakt <b>D</b>	24VACDC	115VAC	230VAC
ESD3-03	X			X		X		X
ESD3-04	X			X		X	X	X
ESD3-05		X			X		X	
ESD3-06		X	X			X		
ESD3-08	X				X	X		
ESD3-09		X			X	X		
Kontakt Statusrelais geschlossen wenn:			Signalgeber unbetätigt	Signalgeber unbetätigt				
				Signalgeber betätigt	Signalgeber betätigt			
					Störung			
					Spannungslos			

#### 2.2 Funktionsbeschreibung

Angeschlossene Signalgeber sind mit einem Endwiderstand von 8,2 kOhm auf Änderung des fließenden Ruhestroms überwacht. Im Ruhezustand sind alle Relais angezogen.

Bei **Betätigung** eines oder mehrerer Signalgeber

- sinkt der Gesamtwiderstand des betätigten Signalgeber-Systems gegen Null Ohm
- wird die definierte Schaltgrenze unterschritten
- fallen die Relais «Sicherheit» ab
- leuchten die gelben LEDs

Bei **Störung** im Signalgeberkreis (Kabelbruch, Signalgeberausfall...)

- steigt der Gesamtwiderstand des entsprechenden Signalgeber-Systems
- wird die definierte Schaltgrenze überschritten
- fallen die Relais «Sicherheit» ab
- leuchten die roten LEDs

Die **Rückstellung des Schaltgerätes** erfolgt

- durch Betätigung eines externen Reset-Tasters (ESD3-05/06/09) → externer Reset,
- sobald der Signalgeber nicht mehr betätigt ist (ESD3-03/04/08) → auto Reset,
- durch eine Unterbrechung der Stromversorgung.

Die Wiederbereitschaftszeit beträgt < 1 Sek., danach leuchtet die grüne LED.

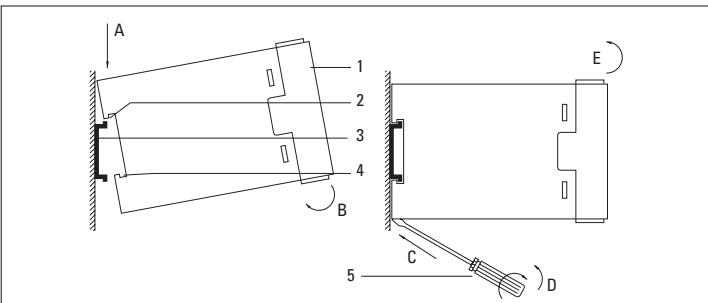
#### 3 Inbetriebnahme

• Es ist empfehlenswert, die Widerstandswerte der Signalgeber an den Klemmen 1 und 2 sowie 3 und 4 zu messen. Diese sollten bei nicht betätigten Signalgebern zwischen 7,5 und 9,0 kOhm liegen (typisch 8,2 kOhm)

- Überprüfen Sie die Spannungsangaben auf dem Typenschild des Schaltgerätes
- Werden einer oder mehrere Signalgeber betätigt, so leuchten beide gelben LED's «Sicherheitsfunktion» und beide Signalausgaberalais fallen ab. Die Signalgeber sind nun an verschiedenen Stellen zu betätigen, wobei jeweils beide gelben LED's leuchten müssen. Die Signalgeberrelais bleiben abgefallen
- Externe Reset-Taste betätigen (ESD3-05/06/09), mind. 1 Sek.
- Wird nun jeweils eine Klemme des Signalgebereingangs (also z. B. 1) geöffnet und die Signalgeberverbindung unterbrochen, so fallen die Signalausgabe-Relais ab und die roten LED's «Systemstörung» leuchten.
- Wird die Klemme wieder angeschlossen, so bleibt der Störzustand erhalten, so lange bis die externe Reset-Taste betätigt wird (ESD3-05/06/09), oder die Versorgungsspannung einige Sekunden unterbrochen wird.

#### 4 Montage und Demontage

Das Schaltgerät ist für den Einbau an einer waagrecht montierten Hutschiene konzipiert.



#### Montage

- Setzen Sie das Gerät (1) leicht geneigt mit der Führung (2) auf die Hutschiene (3)
- Drücken Sie das Gerät (1) an die Hutschiene (3), bis der Riegel (4) einrastet

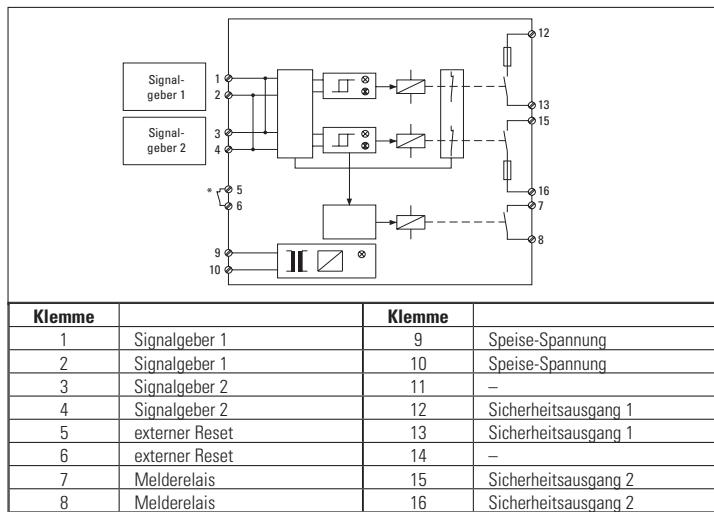
#### Demontage

- Stecken Sie den Schraubendreher (5) in den roten Riegel
- Entriegeln Sie das Gerät durch Drehen oder Heben des Schraubendrehers
- Kippen Sie das Gerät an und nehmen Sie es von der Hutschiene

## 5 Anschluss

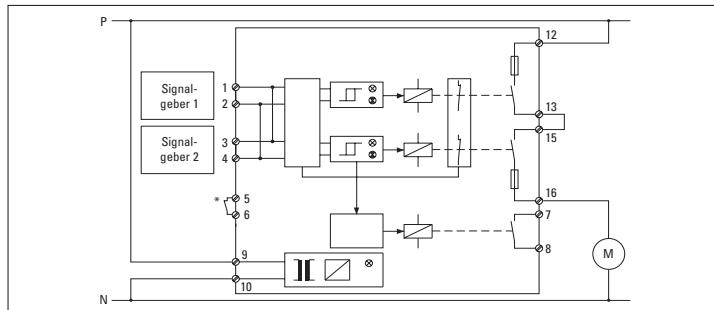
- Maximale Gesamtlänge des Signalgebers mit Kabel 50 m
- Maximale Gesamtfläche des Signalgebers 5 m<sup>2</sup>
- Beim Einsatz von mehreren Signalgebern, müssen diese in Serie geschalten werden
- Der letzte Signalgeber ist mit 8,2 kOhm abgeschlossen
- Werden nur an einen Signalgeberbereingang Signalgeber angeschlossen, so muss Kanal 2 überbrückt werden (mitgelieferter Widerstand 8,2 kOhm ±1%), ansonsten erfolgt eine Störungsanzeige «Signalgeberstörung».

## 6 Blockschema und Anschlussbelegung

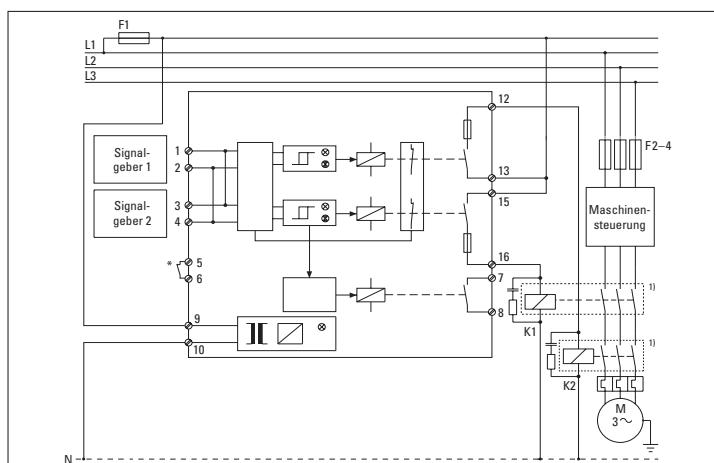


\*Bei Versionen mit automatischem Reset ist dieser in der Schaltung integriert

## 7 Beschaltung



**Anschlussbeispiel** für einphasigen Antrieb ohne Hilfsschütz



**Anschlussbeispiel** für dreiphasigen Antrieb mit Hilfsschützen

<sup>1)</sup>K1 und K2 müssen so ausgelegt sein, dass das Verschweissen der Kontakte sicher durch K1 und K2 erkannt wird und nicht zum Verlust der Sicherheit führt

## 8 Wartung und Fehlersuche

Nach korrekter Montage und Installation und bei Beachtung der technischen Daten arbeitet das Gerät wartungsfrei. Die korrekte Funktion des Sicherheitssystems muss jedoch periodisch (monatlich, oder nach übergeordneten Vorschriften) geprüft werden. Dabei sind auch die Signalgeber und Zuleitungen auf mechanische Beschädigungen zu kontrollieren.

Ist die Funktionalität nach Verdrahtung gemäss Schaltplan nicht gewährleistet und leuchten beide gelben bzw. roten LEDs, gehen Sie folgendermassen vor:

- Reset-Taste drücken (min. 1 Sek.)
- Sämtliche Signalgeber auf Betätigung oder Beschädigung überprüfen
- Signalgeber-Widerstände an Klemmen 1/2 und 3/4 prüfen (8.2 kOhm)
- Erneute Inbetriebnahme

Leuchten danach immer noch beide roten LEDs, so liegt eine Gerätestörung vor. → Gerät zurück zur Kontrolle.

Leuchtet nur eine gelbe bzw. rote LED → Gerät zurück zur Kontrolle.

## 9 Technische Daten

<b>Gehäuse</b>	DIN ABS, grau/schwarz
<b>Schutzaart-Gehäuse</b>	IP30 (EN 60529)
<b>Schutzaart-Einbauraum</b>	IP54 (EN 60529)
<b>Gewicht</b>	max. 250 g (typenabhängig)
<b>Spannungsversorgung</b>	24 VACDC ±10%
<b>nach EN60204-1 (typenabhängig)</b>	115 VAC ±10% 230 VAC ±10%
<b>Frequenzbereich</b>	50/60 Hz (45–66 Hz)
<b>Leistungsaufnahme</b>	max. 5 VA
<b>Einschaltdauer</b>	100% ED
<b>Befestigung</b>	Hutschiene 35 mm
<b>Sicherheitsausgangs-Relais</b>	
<b>Gebrauchskategorie nach EN60947-4-1**</b>	AC-1: 250V/2A/500VA, ca. 300'000 Schaltspiele
<b>Gebrauchskategorie nach EN60947-5-1** (DC13: 6 Schaltspiele/Min.)</b>	DC-1: 24V/2A/48W, ca. 700'000 Schaltspiele AC-15: 250V/2A/500VA, ca. 130'000 Schaltspiele DC-13: 24V/2A/48W, ca. 70'000 Schaltspiele
<b>Kontaktsicherung nach EN60947-5-1</b>	2 A träge
<b>Kontakte</b>	zwangsgeführte Relais, AgCuNi
<b>Lebensdauer</b>	mech. 50 Mio. Schaltspiele
<b>Melderelais</b>	
<b>Schaltvermögen**</b>	24VDC/1A, resistive Last 30VAC/1 A, resistive Last
<b>Anzeigen</b>	
<b>Betrieb</b>	grün
<b>Störung</b>	rot (Signalgeber-/Systemstörung)
<b>Sicherheitsabschaltung</b>	gelb (Signalgeber)

## Ansprechzeit

**Sicherheitsausgangs-Relais** < 50 ms

## Temperaturbereiche

<b>Betrieb</b>	-20°C bis +55°C
<b>Lagerung</b>	-20°C bis +80°C
<b>Luftfeuchtigkeit</b>	max. 80% relativ (keine Betaubung zulässig)

**\*\*Nicht aufgeführte Bemessungsdaten erfragen Sie vom Werk**

## 10 EU-Konformitätserklärung

Siehe Anhang

## 11 WEEE

Geräte mit diesem Symbol müssen bei der Entsorgung gesondert behandelt werden. Dies muss in Übereinstimmung mit den Gesetzen der jeweiligen Länder für umweltgerechte Entsorgung, Aufarbeitung und Recycling von elektrischen und elektronischen Geräten erfolgen.

## 12 Kontakt

**BBC Bircher Smart Access**, BBC Bircher AG  
Wiesengasse 20, CH-8222 Beringen, www.bircher.com

Designed in Switzerland / Made in EU

# ESD3

## Switching Unit

### Translation of the original instructions

#### 1 Safety Instructions

- ! • Read these operating instructions thoroughly before putting the device into operation and keep them for future reference.
- The assembly, commissioning, modifications and extensions may only be completed by an experienced electrician!
- Before commencing work, remove the power supply from the device/installations!
- During the operation of electrical components
  - e. g. in the case of a short circuit hot and ionised gases can be emitted
  - protection covers must not to be removed!
- Pay attention to all local relevant electrical safety regulations!
- Disregard of the safety regulations can cause death, severe injuries or extensive damage!
- For 24 VACDC supply voltage must be obtained from a safety trafo according to EN 61558. The wiring must be protected against mechanical damage.
- It is the responsibility of the equipment manufacturer to carry out a risk assessment and to install both the detector and the equipment in compliance with applicable national and international regulations and safety standards, as well as the Machinery Directive 2006/42/EC, should this apply.

Before commencing the installation or assembly complete the following safety precautions:

- ! • Check the voltage data on the type plate of the switching unit.
- Remove the power supply from the units/installation!
- Determine that the power supply is disconnected!
- Ensure that the units/installations can not be switched on!
- Protect the device with a housing against contamination or aggressive environments!
- Separate or cover neighbouring components which are connected to the power supply!
- Disconnect device from mains in the event of a fault.

#### Limited protection against accidental contact!

Type	Reset		Status relay		Voltage supply variants			
	auto	extern	Signalling contact <b>M</b>	Fault contact <b>SM</b>	Signalling contact <b>D</b>	24VACDC	115VAC	230VAC
ESD3-03	X			X		X		X
ESD3-04	X		X			X	X	X
ESD3-05		X		X		X		
ESD3-06		X	X			X		
ESD3-08	X				X	X		
ESD3-09		X			X	X		
Status relay contact closed when:			Sensor not actuated	Sensor not actuated				
				Sensor actuated		Sensor actuated		
						Fault		
						De-energised		

#### 2.2 Function

Connected sensors have a terminal resistance of 8.2 kOhm and are monitored for changes in the flowing no-load current. In the non-activated condition all relays are energised.

When one or more sensors are activated

- the total resistance of the activated sensor system sinks towards zero ohm
- the value falls below the defined threshold
- the "safety" relay is de-energised
- the yellow LED's illuminate

When an Error occurs in the sensor circuit (cable breakage, sensor malfunction)

- the total resistance of the corresponding sensor system rises
- the defined switching limit is exceeded
- the "safety" relay is de-energised
- the red and yellow LED's illuminate

The switching unit is reset as follows

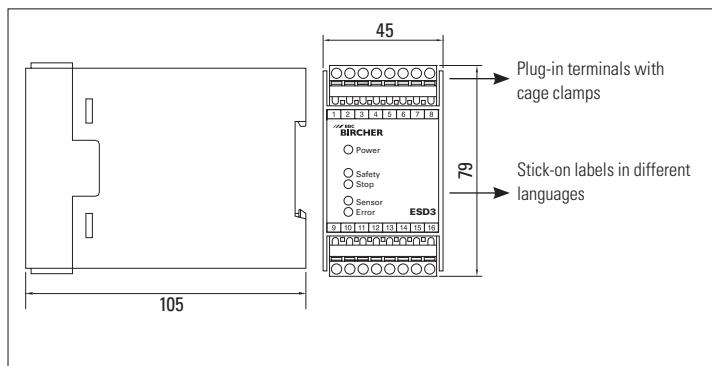
- by pressing an external reset button (ESD3-05/06/09) → external reset,
- as soon as the sensor is no longer actuated (ESD3-03/04/08) → auto reset,
- when the electrical power supply is interrupted.

The recovery time is < 1 sec., then the green LED lights up.

#### 2 Product Description

ESD3 switching units are used for monitoring pressure sensitive protective devices from the manufacturer (for contact mats acc. to EN ISO 13856-1, for safety edges acc. to EN ISO 13856-2). They meet the requirements of standard EN ISO 13849-1 for protective equipment up to PL e, Cat. 3, if the drive is directly connected to the ESD3.

The ESD3 is fail-safe (single fault) and has two input channels with redundant evaluation. Each channel controls a positively driven relay. During each switching operation, the relays test themselves by means of contact feedback.



#### 2.1 Configuration variants

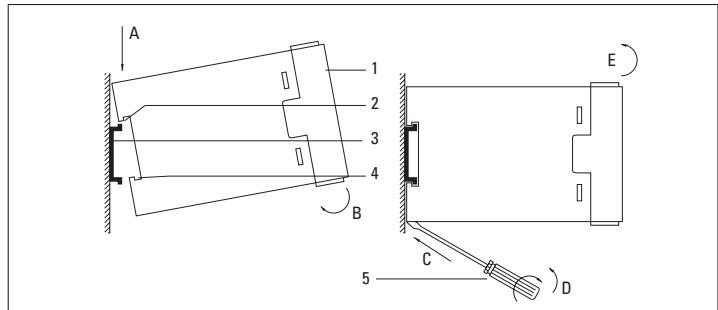
The ESD3 variants are distinguished firstly by their reset function and secondly by the configuration of the status relay contact. This can be implemented off-load both as open and closed. It is not a safety contact, but is exclusively used for transmitting information. It is not monitored for failure and must never be used for safety shutdown in any form whatsoever.

#### 3 Commissioning

- It is recommended that the resistance of the sensor is measured on the terminals 1 and 2 as well as 3 and 4. This should be between 7.5 and 9.0 kOhm with a non-activated sensor (typical 8.2 kOhm)
- Check that the power supply is in accordance with the value indicated on the type plate of the unit
- If one or more sensors are activated both yellow LED's "Safety Function" illuminate and both signal output relay de-energise. The sensors must now be activated at various positions whereby both yellow LED's must illuminate each time. The signal output relays remain de-energised
- Push the external reset button (ESD3-05/06/09), minimum 1 second.
- If a terminal of the sensor input (e. g. 1) opened and the sensor connection is disconnected the sensor output relays will de-energise and the red LED's "System Error" illuminate.
- If the terminal is subsequently closed the fault condition remains until the external reset button is pressed (ESD3-05/06/09), or the power supply is disconnected for a few seconds

#### 4 Assembly and Removal

The switching unit is designed to be installed on a horizontally mounted mounting rail.



#### Assembly

- A) Place the unit (1) at a slight angle with the guides (2) on the rail (3)  
(Rail 35 mm according to EN 50022)

- B) Push the unit (1) onto the rail (3) until the lock (4)

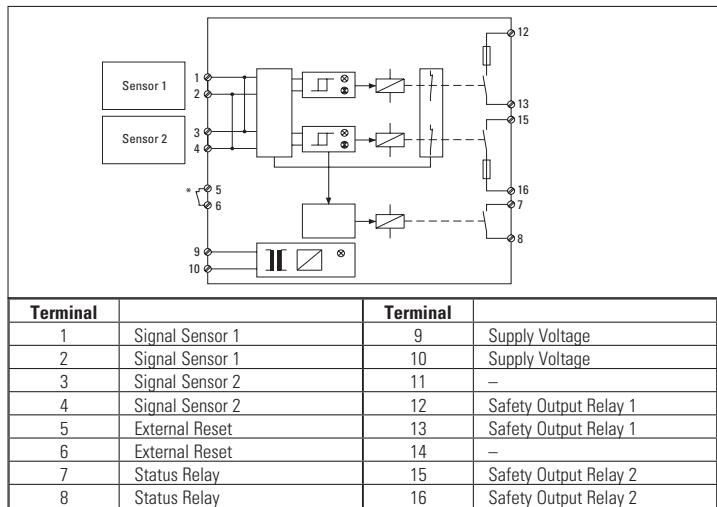
#### Removal

- C) Place a screwdriver (5) on the red lock  
D) Unlock the unit by turning or levering the screwdriver  
E) Lift the unit and remove from the rail

## 5 Connection

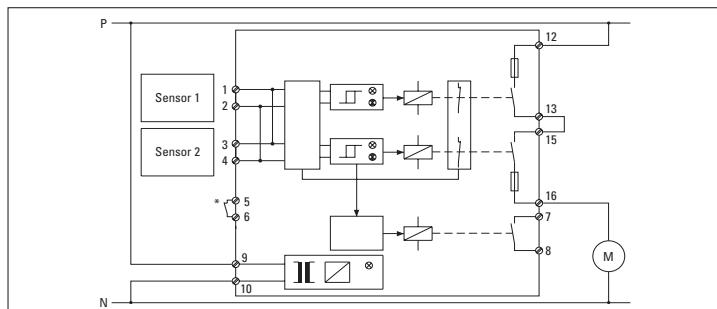
- The maximum length of the sensor with cable must not exceed 50 metres
- Maximum surface area 5 m<sup>2</sup>
- If multiple sensors are used, they have to be connected in series
- The last sensor equipped with resistor 8.2 kOhm
- If only one sensor input is used channel 2 must be jumpered (provided resistance 8.2 kOhm ±1%), otherwise a fault signal is generated

## 6 Block Diagram and Connection

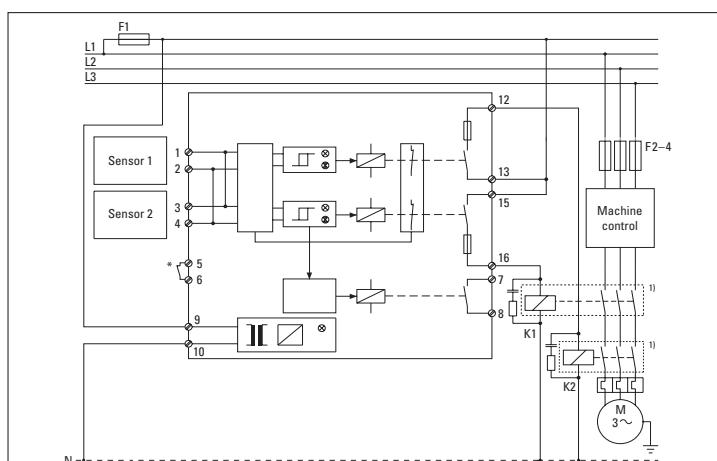


\*Versions with automatic reset have this function integrated in the circuit

## 7 Control of External Contactors



**Wiring example** for a one phase drive without control relay



**Wiring example** of a three-phase drive with control relay

<sup>1)</sup>Note: the contactors K1 and K2 must be designed in a way that welding of the contacts is recognized by K1 and K2 and does not lead into a loss of safety

## 8 Periodical Checks and Fault Finding

The correct functioning of the safety system must be checked periodically (monthly or according to overruling regulations). The sensor and wiring connections must also be checked for mechanical damage.

- Proceed as follows if the function is not assured based on the wiring in the circuit diagram and both yellow or red LEDs light up at the same time:
1. Press reset button (min. 1 sec.)
  2. Check all sensors to determine if activated or damaged
  3. Check sensor resistance on terminals 1/2 and 3/4 (8.2 kOhm)
  4. Repeat commissioning

There is a unit fault if both red LEDs continue to light up afterwards. → Return the unit for checking.

If only one yellow or red LED lights up → Return the unit for checking.

## 9 Technical data

<b>Housing</b>	DIN ABS, grey/black
<b>Protection class-Enclosure</b>	IP30 (EN 60529)
<b>Protection class-Clearance</b>	IP54 (EN 60529)
<b>Weight</b>	max. 250 gramm (depending on type)
<b>Power Supply</b>	24 VACDC ±10%
<b>acc. to EN60204-1 (depending on type)</b>	115 VAC ±10% 230 VAC ±10%
<b>Frequency Range</b>	50/60 Hz (45–66 Hz)
<b>Power consumption</b>	max. 5 VA
<b>Duty Cycle</b>	100%
<b>Fastening</b>	35 mm mounting rail
 <b>Safety Output Relay</b>	
<b>Utilization category</b>	AC-1: 250 V/2 A/500 VA, approx. 300'000 switchings
<b>acc.to EN60947-4-1**</b>	DC-1: 24 V/2 A/48 W, approx. 700'000 switchings
<b>Utilization category</b>	AC-15: 250 V/2 A/500 VA, approx. 130'000 switchings
<b>acc.to EN60947-5-1**</b>	DC-13: 24 V/2 A/48 W, approx. 70'000 switchings <b>(DC13: 6 switchings/ minute)</b>
<b>Contacts</b>	positively driven relays, AgCuNi
<b>Operating Life</b>	mechanical 50 million switchings
<b>Fuse Protection</b>	
<b>acc. to EN60947-5-1</b>	2 A slow
 <b>Status Relay</b>	
<b>Switching Capacity**</b>	24VDC/1A, resistive load 30VAC/1 A, resistive load
 <b>Indicators</b>	
<b>Operation</b>	Green
<b>Error</b>	Red (sensor resp. system error)
<b>Safety Switch-off</b>	Yellow (sensor)
 <b>Reaction Time</b>	
<b>Safety Output Relay</b>	< 50 ms
 <b>Temperature Range</b>	
<b>Operation</b>	-20°C to +55°C
<b>Storage</b>	-20°C to +80°C
<b>Humidity</b>	max. 80% relative (no condensation allowed)

**\*\*If not mentioned ratings are required, ask for them at the manufacturer**

## 10 EU Declaration of Conformity

**CE** See attachment

## 11 WEEE

Devices with this symbol must be treated separately during disposal. This must be done in accordance with the laws of the respective countries for environmentally sound disposal, processing and recycling of electrical and electronic equipment.

## 12 Contact

**BBC Bircher Smart Access**, BBC Bircher AG  
Wiesengasse 20, CH-8222 Beringen, www.bircher.com

Designed in Switzerland / Made in EU

# ESD3

## Appareils de commande

### Traduction de la notice originale

#### 1 Consignes de sécurité

- ! Avant de mettre cet appareil en service, veuillez lire les instructions d'utilisation dans leur intégralité et les conserver pour référence ultérieure.
- Seul un électricien spécialisé est autorisé à procéder au montage, à la mise en service, ainsi qu'à toute modification et extension.
- Mettre les appareils ou les installations hors tension avant de commencer toute intervention.
- Pendant le fonctionnement de composants électriques,
  - des gaz chauds et ionisés peuvent se dégager, en cas de court-circuit par ex. ;
  - les capots de protection ne doivent pas être retirés.
- Respecter toutes les réglementations locales applicables en matière de sécurité électrique.
- Le non-respect des réglementations de sécurité peut entraîner la mort ou de graves dommages corporels ou matériels.
- L'alimentation en 24 VACDC doit être générée à partir d'un transformateur de sécurité selon EN 61558. Les lignes doivent être posées de façon à ce qu'elles ne puissent pas être endommagées mécaniquement.
- Le constructeur de l'installation est tenu d'effectuer une analyse des risques et d'installer le capteur et l'installation conformément aux réglementations et normes de sécurité nationales et internationales en vigueur et, le cas échéant, conformément à la directive machines 2006/42/CE.

Prenez les mesures de sécurité suivantes avant de commencer l'installation ou le montage:

- ! Contrôlez les tensions indiquées sur la plaque signalétique de l'appareil de commande.
- Mettez la machine/l'installation hors tension!
- Vérifier que l'alimentation électrique est débranchée.
- Protéger l'appareil ou l'installation contre une mise en circuit inopinée.
- Protéger l'appareil de la salissure ou d'environnements agressifs par un boîtier.
- Recouvez ou cloisonnez les composants voisins qui sont sous tension!
- En cas de dysfonctionnement, débrancher l'appareil du secteur.

#### Protection anti-contacts réduite!

Type	Reset		Contact d'alarme M	Relais d'état		Variantes d'alimentations		
	auto	externe		Cont. de sign. de dérangement SM	Cont. de sign. de dérangement D	24VACDC	115VAC	230VAC
ESD3-03	X			X		X		X
ESD3-04	X		X			X	X	X
ESD3-05		X		X		X		
ESD3-06		X	X			X		
ESD3-08	X				X	X		
ESD3-09		X			X	X		
Contact relais d'état fermé si:			gén. de signaux non activé	gén. de signaux non activé				
				générateur de signaux activé	générateur de signaux activé			
					défaut			
					hors tension			

#### 2.2 Fonctionnement

L'appareil de commande surveille si les générateurs de signaux connectés qui sont équipés d'une résistance de terminaison de 8,2 kOhm réagissent aux modifications du courant de repos. Au repos, tous les relais sont fermés.

Lorsqu'un ou plusieurs générateurs de signaux sont activés

- la résistance totale du système de générateurs de signaux activé tombe à zéro ohm environ
- la tension électrique passe en dessous du seuil de commutation défini
- les relais «Sécurité» retombent
- les LED jaunes sont allumées

En cas de perturbation dans le circuit des générateurs de signaux (rupture de câble, défaillance d'un générateur de signaux...)

- la résistance totale du système de générateurs de signaux correspondant augmente
- la tension électrique passe au-dessus du seuil de commutation défini
- les relais «Sécurité» retombent
- les LED rouges et jaunes sont allumées

La réinitialisation de l'appareil de commande s'effectue

- en actionnant une touche reset externe (ESD3-05/06/09) → reset externe,
- dès que le générateur de signaux n'est plus actionné (ESD3-03/04/08) → reset automatique,
- en coupant l'alimentation en tension.

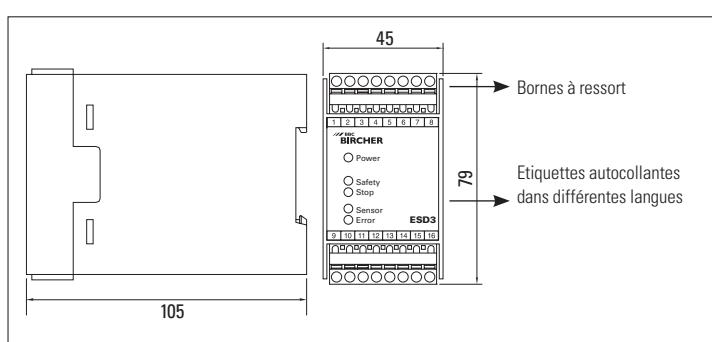
Le temps de récupération est < 1 sec. La LED verte s'allume après.

#### 3 Mise en service

- Il est conseillé de mesurer les valeurs de résistances des générateurs de signaux au niveau des bornes 1 et 2 ainsi que 3 et 4. Ces valeurs doivent être comprises entre 7,5 et 9 kOhm (généralement 8,2 kOhm) lorsque les générateurs de signaux ne sont pas activés
- Contrôlez les tensions indiquées sur la plaque signalétique de l'appareil de commande
- Si un ou plusieurs générateurs de signaux sont activés, les deux LED jaunes «Fonction de sécurité» sont allumées et les deux relais de sortie de signaux retombent. Les générateurs de signaux doivent maintenant être activés en différents points et les deux LED jaunes doivent alors être allumées à chaque activation. Les relais de sortie de signaux restent retombés
- Actionner la touche Reset externe (ESD3-05/06/09) pendant au moins 1 seconde
- Si respectivement une borne de l'entrée du générateur de signaux est maintenant ouverte (par ex. borne 1) et la connexion au générateur de signaux ainsi interrompue, les relais de sortie des signaux retombent et les LED rouges «Dérapage système» sont allumées.
- Au rebranchement de la borne, l'état de dérapage persiste jusqu'à ce que la touche Reset externe soit actionnée (ESD3-05/06/09) ou que la tension d'alimentation soit interrompue pendant quelques secondes

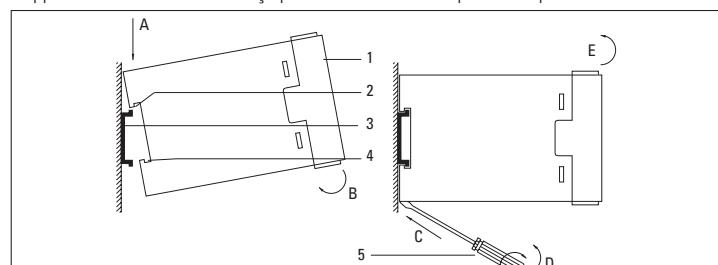
#### 4 Montage et démontage

L'appareil de commande est conçu pour être monté sur un profilé chapeau horizontal.



#### 2.1 Variantes

Les variantes ESD3 se différencient d'une part par la fonction reset et d'autre part par l'exécution du contact du relais d'état. Il peut être réalisé ouvert ou fermé hors tension et n'est pas un contact de sécurité mais sert uniquement à la transmission d'informations. Une défaillance éventuelle n'est pas surveillée et il ne doit être en aucun cas utilisé pour déclencher un arrêt de sécurité. Chaque type est disponible en trois variantes d'alimentation en tension: 24VACDC, 115VAC, 230VAC.



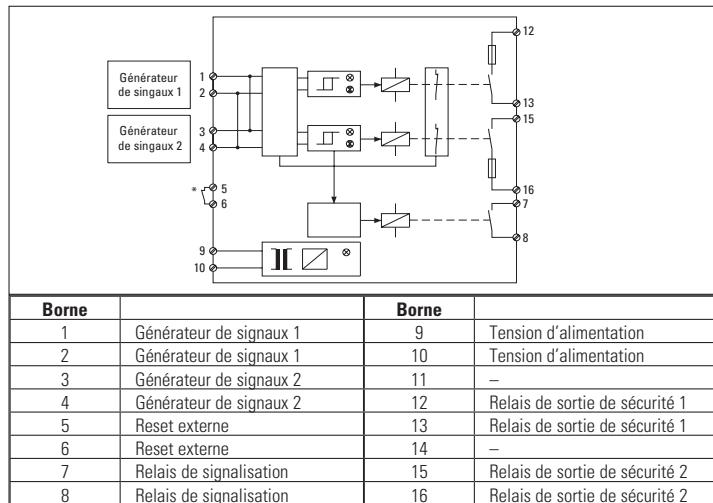
#### Montage

- A) Placez l'appareil (1) légèrement incliné, avec le guide (2), sur le profilé chapeau (3) (profilé chapeau de 35 mm selon EN 50022)
- B) ressez l'appareil (1) sur le profilé chapeau (3) jusqu'à ce que le verrou (4) s'enclenche
- C) Insérez le tournevis (5) dans le verrou rouge
- D) Déverrouillez l'appareil en tournant le tournevis ou en utilisant le tournevis en tant que levier
- E) Inclinez un peu l'appareil. Retirez l'appareil du profilé chapeau

## 5 Raccordement

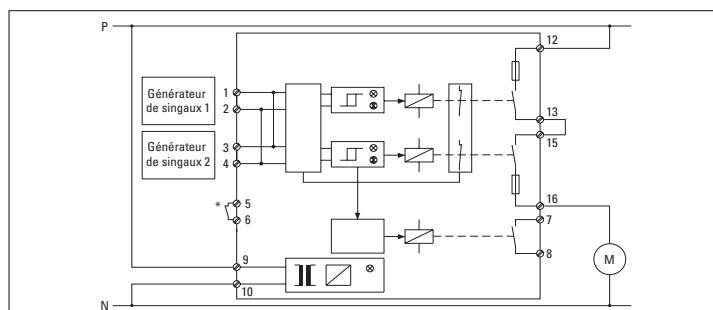
- Longueur totale maximum du générateur de signaux avec câble de 50 m
- Surface totale maximale du générateur de signaux de 5 m<sup>2</sup>
- Plusieurs générateurs de signaux doivent être montés en série
- Le dernier générateur de signaux doit être muni d'une résistance de terminaison de 8,2 kOhm
- Si des générateurs de signaux sont uniquement raccordés à une seule entrée, le canal 2 doit être ponté (proposée résistance 8,2 kOhm ±1%), sinon un «Déarrangement générateur de signaux» est signalé

## 6 Schéma fonctionnel et affectation des bornes

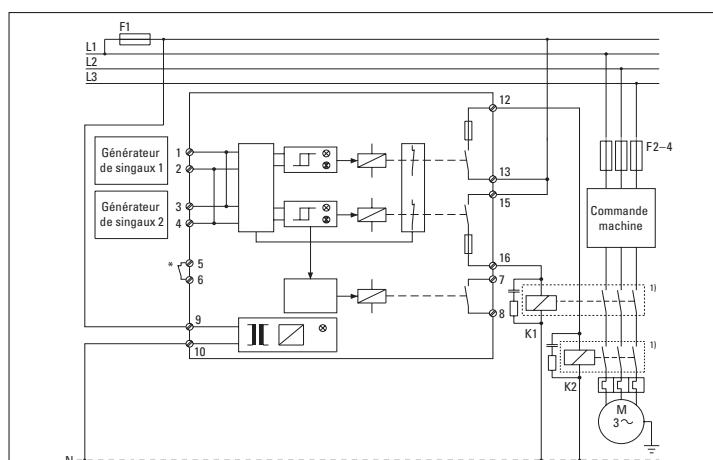


\*Sur les versions avec reset automatique, ce dernier est intégré dans le circuit

## 7 Disposition de connexion



**Exemple de connexion** pour entraînement uniphasé sans contacteur



**Exemple de connexion** pour entraînement triphasé avec contacteur

<sup>1)</sup> K1 et K2 doivent être connectés dans le sens qu'une soudure des contacts sera reconnue par K1 et K2 et n'amènera pas de perte au niveau de la sécurité

## 8 Contrôles réguliers et recherche de défauts

Le bon fonctionnement du système de sécurité doit être contrôlé régulièrement (contrôle mensuel ou suivant les prescriptions prioritaires). Lors de ce contrôle, il convient également de s'assurer que les générateurs de signaux et les câbles d'alimentation ne présentent pas de dommages mécaniques.

Procéder comme suit si la fonctionnalité n'est pas assurée après le câblage selon le schéma des connexions et que les deux LED jaunes ou rouges sont allumées:

- Appuyer sur la touche Reset (pendant au moins 1 s)
- Examiner tous les générateurs de signaux pour détecter s'ils sont activés ou endommagés
- Contrôler les résistances des générateurs de signaux aux bornes 1/2 et 3/4 (8,2 kOhm)
- Remettre l'appareil en service

L'appareil est en dérangement si les deux LED rouges sont encore allumées ensuite → renvoyer l'appareil pour qu'il soit contrôlé.

Si seulement une LED jaune ou rouge est allumée → renvoyer l'appareil pour qu'il soit contrôlé.

## 9 Caractéristiques techniques

<b>Boîtier</b>	DIN ABS, gris/noir
<b>Indice de protection boîtier</b>	IP30 (EN 60529)
<b>Indice de protection chambre de raccordement</b>	IP54 (EN 60529)
<b>Poids</b>	max. 250 g (en fonction du type)
<b>Alimentation</b>	24 VAC/DC ±10%
<b>selon EN60204-1 (en fonction du type)</b>	115 VAC ±10% 230 VAC ±10%
<b>Fréquence</b>	50/60 Hz (45–66 Hz)
<b>Consommation</b>	max. 5 VA
<b>Durée de fonctionnement</b>	100% ED
<b>Fixation</b>	Profilé chapeau de 35 mm
<b>Relais de sortie de sécurité</b>	
<b>Catégorie d'emploi selon EN60947-4-1**</b>	AC-1: 250V/2A/500VA, env. 300'000 cycles de commut.. DC-1: 24V/2A/48W, env. 700'000 cycles de commutation
<b>Catégorie d'emploi selon EN60947-5-1**</b>	AC-15: 250V/2A/500VA, env. 130'000 cycles de commut. DC-13: 24V/2A/48W, env. 70'000 cycles de commutation <b>(DC13: 6 cycles de commut./min.)</b>
<b>Fusible des contacts selon EN60947-5-1</b>	2 A à action retardée
<b>Contacts</b>	relais guidés, AgCuNi
<b>Durée de vie</b>	mécanique 50 millions de cycles de commutation
<b>Relais de signalisation</b>	
<b>Puissance de contact**</b>	24 VDC/1 A, ohmique 30 VAC/1 A, ohmique
<b>Affichages</b>	
<b>Fonctionnement</b>	vert
<b>Dérapement</b>	rouge (dérapement générateur de signaux et système)
<b>Déclenchement d. sécurité</b>	jaune (circuit de déclenchement)
<b>Temps de réponse</b>	
<b>Relais de sortie d. sécurité</b>	< 50 ms
<b>Domaine de température</b>	
<b>Fonctionnement</b>	-20°C à +55°C
<b>Stockage</b>	-20°C à +80°C
<b>Humidité de l'air</b>	max. 80% d'humidité relative (sans buée)

**\*\*les données de mesure pas figurantes seront demander à l'usine**

## 10 Déclaration de conformité de l'UE

Voir annexe

## 11 WEEE

Lors de leur élimination, les appareils portant ce symbole doivent être traités comme déchets spéciaux, ceci devant s'effectuer conformément à la législation des pays respectifs relative à l'élimination, le retraitement et le recyclage écologiquement rationnels des appareils électriques et électroniques.

## 12 Contact

**BBC Bircher Smart Access**, BBC Bircher AG  
Wiesengasse 20, CH-8222 Beringen, www.bircher.com

Designed in Switzerland / Made in EU