

Kumanda ile Ayarlama

Parameterler	Tuş Kodu	Seviye	Kısa Açıklama
Erişim kodu isteyin	C+9	Ekran 1 Ekran 2	Kod kaydedildi Kod yok
Kod Ayarla Kodu Gir Kodu Sil	C+9	XXXX+C XXXX+C 9999+C	1111-9998 arasında sayı girin ve C ile onaylayın Seçilen kodu girin ve C ile onaylayın Kod Silindi
Adres Ayarları	F+8		hedef adresi sorgula
		5-7	ayar adresi 5 -7
		9	DIP-Switch'ten adresi okuyun
Gelişmiş işlev	C	1-8	Gelişmiş işlevler tablosuna bakın
Montaj Yüksekliği	F+4	1	2.0 – 2.4m
		2	2.5 – 2.9m
		3	3.0 – 3.9m
		4*	4.0 – 4.9m
		5	5.0 – 5.9m
		6	6.0 – 6.9m
		7	7.0 m
Alan Genişliği	D	1-3	Küçük
		4-6*	Orta
		7-9	Büyük
Bekleme Süresi	F+1	1	0.2 s
		2	0.5 s
		3	1.0 s
		4*	2.0 s
		5	5.0 s
Yön Tanıma	E+1	1*	Giriş
		2	Çıkış
		3	Giriş ve Çıkış
Röle parametrelendirme	E+2	1*	Standart endüstriyel kapı, insanlar ve araçlar arasında ayırım
		2	Standart endüstriyel kapı, insanlara açma
		3	Standart endüstriyel kapı, araçlara açma
		4	Standart endüstriyel kapı, insanlar ve araçlar aynı çıkış ucu
		5	Standart endüstriyel kapı, insanlar ve araçlar, yön tanımalı çıkışlar
		6	Yüksek hızlı endüstriyel kapı, insanlara açma
		7	Yüksek hızlı endüstriyel kapı, insanlar ve araçlar aynı çıkış ucu
		8	Yüksek hızlı endüstriyel kapı, insanlar ve araçlar, yön ayrımalı çıkışlar
CTM Çapraz trafiği maskeleyin	F+5	1*	Kapalı
		2-3	Düşük Hassasiyet
		4-6	Orta Hassasiyet
		7-9	Yüksek Hassasiyet
Alan Genişliği	B	1	Açık
		2*	Kapalı
YHA Yavaş Hareket Algılama	F+3	1*	Kapalı
		2	0.5 s
		3	1.0 s
		4	1.5 s
		5	2.0 s
		6	0.5 s
		7	1.0 s
		8	1.5 s
		9	2.0 s
YHA alanı	F+7	1*-3	Küçük
		4-6	Orta
		7-9	Büyük
Digital Filtre Fonksiyonu	F+6	1 2*	Açık Kapalı
Manuel Açma	A	1 2 3	Her iki röleyi de kapatın Röle 1 Kapalı Röle 2 Kapalı
Yapılandırma modundan	A	4	
Reset	A	9	Orijinal fabrika ayarlarına sıfırlama